

| | | |
|-----------|---|--|
| メーカー | 安田工業株式会社 |  |
| 機種 | ジグボーラー | |
| 型式 | YBM-100J | |
| 受注内容 | <ul style="list-style-type: none"> ・オーバーホール（精度更生） ・NC交換（FANUC 0i-MF） ・制御盤箱体（新規製作） 【新規 NC 対応設計】 電気回路図(ハード図) 制御プログラム(ラダー) <ul style="list-style-type: none"> ・フィードバックスケール更新 ・リジットタップ機能追加 | |
| 研削 摺合せ | スライド摺動面 テーパージブ【新規製作】 主軸穴セルフ研磨 摺動面ターカイト交換 | |
| 交換 | NC装置一式（サーボモータ・アンプ、主軸モータ・アンプ、磁気センサ、I/Oユニット）制御盤内機器一式、操作盤内機器一式、制御盤箱体、制御盤外(スイッチ、ハーネス)、機内照明、フィードバックスケール・アンプ、ボールネジ鋼球、サポートベアリング、ホース、配管等 消耗品 | |

完成写真

Pick Up !

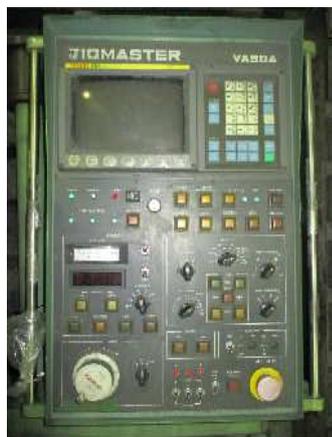
「リジットタップ加工」機能を追加

リジットタップ加工は、主軸の回転と軸の送りが同期するように制御される。

【メリット】

- ・ミーリングチャックに直接タップを取付けることができ、タッパチャックが不要になる
- ・切削条件を上げて加工ができるようになり加工時間の短縮になる
- ・加工精度が上がる

操作盤 Before After



※ご要望により、既存機械にないカスタム画面の新規製作が可能。

塩田工業株式会社

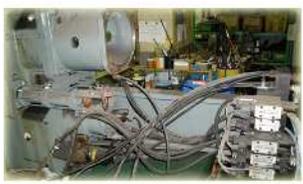
TEL:0865-64-4359

<https://www.shiotakogyo.com>





before



after

