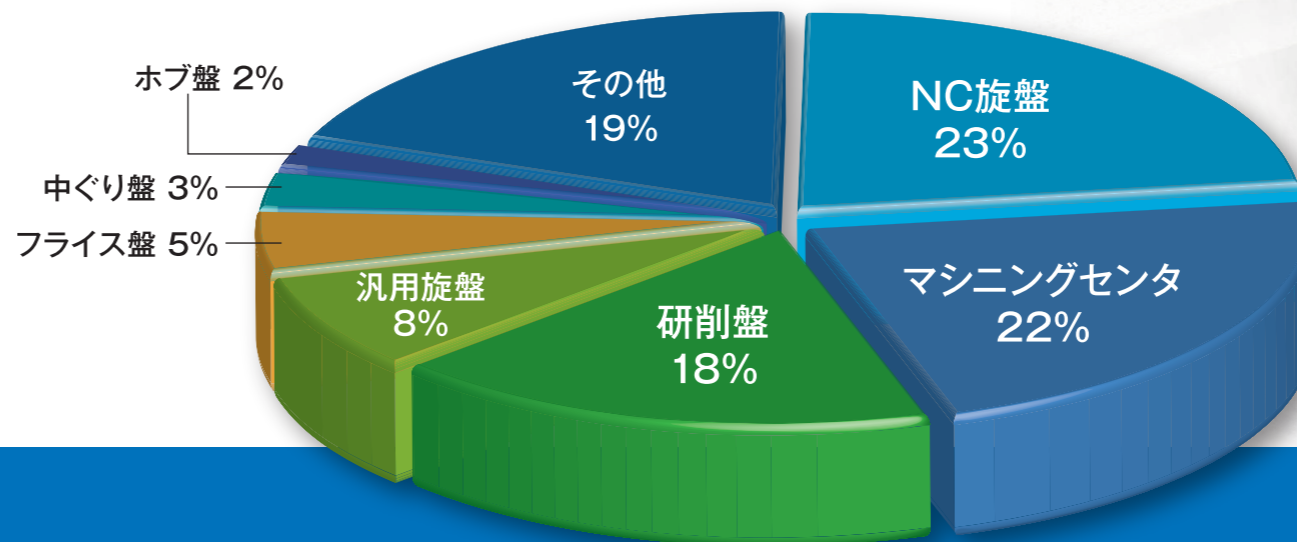


# 老朽化した工作機械を 蘇らせる技術者集団

1962年創業以来、各種工作機械の精度更正・メンテナンス全般を手掛けてまいり、お客様より高い評価をいただいております。  
弊社の技術力は「きさげ」という摺合せ技術がベースとなっております。機械加工では成し得ない高度なメカニズムをサブミクロン単位の精度で実現しております。  
総合的なメンテナンスで、長期間生産に寄与された機械に再度新鮮な命を吹き込みます。

## 機種別納入実績

2021年1月調べ(10年間)



## 主軸セルフ研磨

## オーバーホール&レトロフィット

### オーバーホールとは

老朽化により精度が低下し、新品時の精度表の許容値から外れた工作機械を分解・点検・修理・劣化部品の更新を行い、新品同様の性能に復元します。

分解  
洗浄

点検

研削  
きさげ

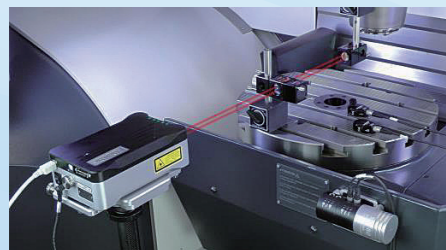
組立  
配線

調整  
検査

### メリット

- 1 新規設備投資に比べて安価で設備を合理化できる
- 2 使い慣れた操作性・メンテナンスによりスムーズに作業開始できる
- 3 工場レイアウトを変更することなく、再配置できる
- 4 同機種が生産されていない機械の再生ができる
- 5 古い機種ならではの剛性の高さを生かすことができる
- 6 買い揃えた工具が継続使用できる
- 7 短納期で機械を更新できる
- 8 省エネ・リサイクル等で環境負荷の低減に役立つ

精密測定機器で精度復元・機能向上の完成度を厳密に測定した後の  
ご納品となります。



レーザー測長機



オートコリメーター

### レトロフィットとは

NC関係の電氣的なメンテナンスや、追加設計による自動化、生産性・品質・保守性の向上を行うなど、新品購入時にはなかった付加価値を追加します。

### レトロフィットの事例

#### 電気関係

- ◎旧型NC装置を最新鋭のNC装置に交換(NCリプレース)
- ◎NC装置が付いていない汎用機のNC化
- ◎制御盤のリレー回路をシーケンサーに変更

#### 改造関係

- ◎汎用機NC化+ATC(自動工具交換装置)の新規設計製作
- ◎スケール・スケール表示器を新設
- ◎エジェクタ、クーラント装置新設
- ◎安全性向上のためにカバーを新設
- ◎砥石軸、芯押し台等高上げ
- ◎自動潤滑に改造

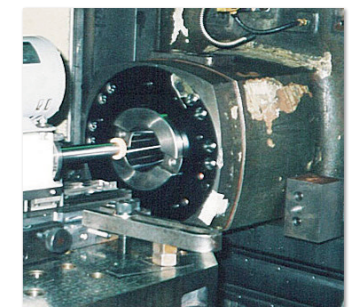
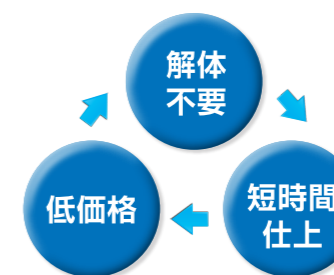
### 付加価値

NC化・NCリプレース・NC部品更新・周辺装置付加



### こんな症状はありませんか？

- 工具との噛み合わせが悪い
- 工具が振れて径補正が安定しない
- 重切削ができない
- ボーリング加工時、仕上げ面にビビりが生じる



主軸の出張「セルフ研磨」をご検討ください。

## その他

総合的なメンテナンスおよび修理を承ります。  
移設に伴う解体、運搬、据付、付帯工事、レベル調整、動作確認まで一貫して行っております。

現状  
把握

仕様  
打合せ

予算・納期  
確認

お客様の環境に応じた最適なプランをご提案いたします。

施工事例など、詳しくは弊社ホームページをご覧ください。

<https://www.shiotakogyo.com>



### 会社沿革

- 1962年3月 塩田工業所創立
- 1971年3月 有限会社塩田工業所に改組
- 1985年3月 塩田工業株式会社に改組
- 1997年9月 新工場落成

### ACCESS

- 電車 / 最寄駅: JR山陽本線里庄駅
  - 上り 山陽新幹線 福山駅乗換
  - 下り 山陽新幹線 新倉敷駅乗換
- 自動車 / 最寄IC: 山陽自動車道
  - 上り 笠岡IC
  - 下り 鴨方IC



塩田工業株式会社は持続可能な開発目標 (SDGs) を支援しています。



**塩田工業株式会社**  
 〒719-0303 岡山県浅口郡里庄町浜中1224-2  
 TEL:0865-64-4359 FAX:0865-64-2819  
<https://www.shiotakogyo.com>

高精度マシンを蘇らせる

# 匠の技「きさげ」



塩田工業株式会社