

メーカー	日立精機株式会社	
機種	横型マシニングセンタ	
型式	H C -400	
受注内容	<ul style="list-style-type: none"> ・ オーバーホール（精度更生） ・ NC 交換（FANUC 0i-MF） <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;"> ヤスナックからファナックへ </div> <p>【新規 NC 対応設計】 電気回路図(ハード図) 制御プログラム(ラダー)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ リジットタップ加工機能追加 	
研削 摺合せ	テーブル用パレット上面 主軸穴セルフ研磨	
交換	NC 装置一式（サーボモータ・アンプ、主軸モータ・アンプ、磁気センサ、I/O ユニット）制御盤内機器一式、操作盤内機器一式、制御盤外(スイッチ、ハーネス)、機内照明、LMガイド、ボールネジ、ベアリング、主軸油冷却装置、アクリル板、ゲージ、ホース、配管等 消耗品	

Pick Up !

「リジットタップ加工」機能を追加

リジットタップ加工は、主軸の回転と軸の送りが同期するように制御される。

【メリット】

- ・ ミーリングチャックに直接タップを取付けることができ、タッパチャックが不要になる
- ・ 切削条件を上げて加工ができるようになり加工時間の短縮になる
- ・ 加工精度が上がる

操作盤 Before & After



※ご要望により、既存機械にないカスタム画面の新規製作が可能。

塩田工業株式会社

TEL:0865-64-4359

<https://www.shiotakogyo.com>



