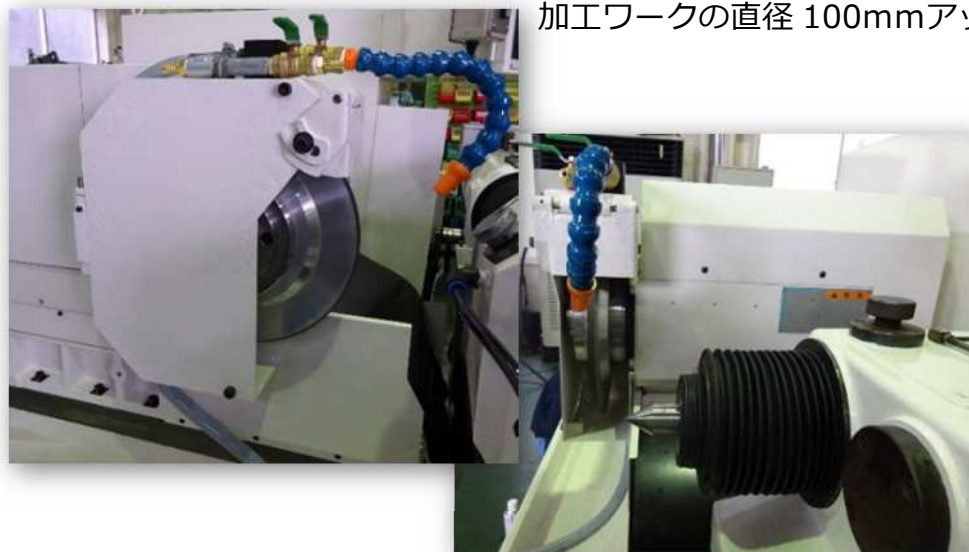


メーカー	株式会社 シギヤ精機製作所	 <p style="text-align: center;">完成写真</p>
機種	CNC円筒研削盤	
型式	GPS-30	
受注内容	<ul style="list-style-type: none"> ・オーバーホール（精度更生） ・砥石軸・主軸・芯押し台、50mm嵩上げ ・カバー改造 	
全般	解体・清掃・点検・調整・精度検査	
研削 摺合せ	ベッド本体摺動面 研削・摺合せ修正 テーパージブ新規製作・摺合せ クロステーブル上面研削修正	

不具合部品 交換	スライド	摺動面ターカイト、ボールネジ鋼球 サポートベアリング、ワイパー、シール類、 近接スイッチ、リミットスイッチ 他
	砥石軸	Vベルト 他
	ワーク主軸	ベアリング、パッキン、オイルシール、主軸台用Vベルト 他
	流体	フィルター、クーラント用ノズル、油圧ホース・ビニールホース 圧カゲージ、油圧ゲージ 他
	潤滑	フィルターエレメント、フレキシブルホース、潤滑分配弁、 レーロンチューブ配管 他
	電気	機械側配線 他

Pick Up !

砥石軸・主軸・芯押し台、50mm嵩上げにより、
加工ワークの直径 100mmアップ！



【カバー改造】



塩田工業株式会社

TEL:0865-64-4359

<https://www.shiotakogyo.com>



