

# ATCレトロフィット事業

安田工業株式会社様に委託され、YBMシリーズマシニングセンタのサーボ交換をしています

## 1.委託内容

山洋電気製サーボ → ファナック製CNCおよびサーボに交換

※使用している『山洋電気製サーボ』は製造中止品となっております。

## 2.対象CNC

CNCタイプ	YASDA PSC	ATCレトロフィット可否	MC全体のレトロフィット可否
FS15-M	無	○	○ ※2
FS16-M		※1	
FS15-M	有	×	
FS16-M			

※1 ATCレトロフィットのご用命は、安田工業株式会社様 営業までお問い合わせください

※2 MC全体のレトロフィットのご用命は、弊社までお問い合わせください

## 3.変更内容・作業項目

- ① ATC制御盤の扉にCNC(Power Motion i-MODEL A)を取付
- ② ATC制御盤内の山洋電気製関連装置および制御回路を取外
- ③ ファナック製サーボ装置とI/Oユニットを取付
- ④ 山洋電気製サーボモータをファナック製サーボモータに交換
- ⑤ 本体シーケンスプログラムを更新し、システム立ち上げ
- ⑥ タテ走行、クロス走行およびマガジンの芯出し
- ⑦ 手動操作と自動運転によるATC工具交換動作を確認
- ⑧ 操作説明を実施後、引き渡し
- ⑨ 後日、変更図面・保守説明書を送付

## 4.追加機能

- ✓ マガジンモータ制御

セーフトルクオフ(STO)機能\*1を採用

マガジンドアを開いた状態では、安全にサーボ軸の動力をオフ

\*1: IEC61800-5-2規格(欧州ではEN 61800-5-2)に準拠する安全停止機能。

ただし、STOはサーボアンプとサーボモータとの接続を物理的に遮断するものではありません。  
サーボアンプのパワー素子が不良となっている場合は、モータが回転する可能性があります。

- ✓ 本体シーケンスラダーのATC回路

ATC動作中の非常停止および電源遮断の復帰支援の変更



詳細はこちらから



塩田工業株式会社  
0865-644359