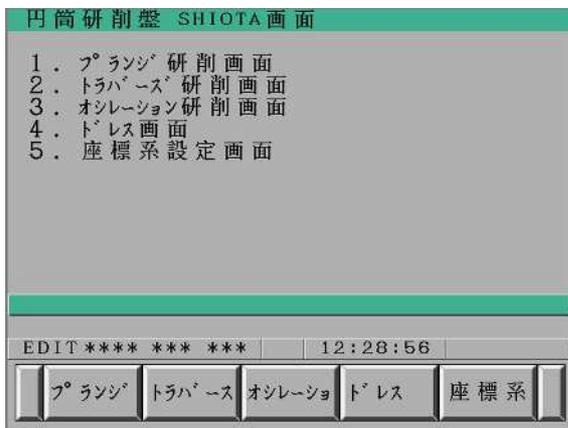


メーカー	豊田工機株式会社	機種	CNC円筒研削盤	型式	45MGUP28-50
受注内容	<ul style="list-style-type: none"> ・オーバーホール（精度更生） ・NC交換(FANUC 0i-TD) 【新規 NC 対応設計】 電気回路図(ハード図) 制御プログラム(ラダー) ・カバー新規製作、板金修正 				
全般	解体・清掃・点検・調整・精度検査				
研削 摺合せ	スライド摺動面、ベッド摺動面 テーブルベース 砥石軸前後、芯押台(クイル・テールベース) 芯高調整				
交換	NC装置一式（サーボモータ・アンプ、主軸モータ・アンプ、ポジションコーダ、I/Oユニット）、制御盤一式、操作盤内機器一式、制御盤外(スイッチ、ハーネス) 切削油用タンク、ポンプモーター、摺動面ワイパー、ボールネジ鋼球、サポートベアリング、主軸ベアリング、各種ベアリング、主軸用電動機、主軸ヘッド温調器、砥石軸冷却装置冷却ファン、軸受けブッシュ、モーター用Vベルト、位置決め用ダイヤルゲージ、フィルター、圧力ゲージ、油面ゲージ、ホース、配管等 消耗品				

Pick Up ! 円筒研削盤用 対話画面 & 加工マクロの作成 【画面一例】



塩田工業株式会社

TEL:0865-64-4359

<https://www.shiotakogyo.com>



